

ZG Hi-Tru

Патрон с ручным зажимом RÖHM мод. ZG Hi-Tru оптимален при обработке заготовок с высочайшими требованиями по радиальному биению. Патрон очень универсален, однако особенно предпочтительно его использование на шлифовальных станках, делительных аппаратах и токарных станках

Патрон очень прост в использовании. Положение зажатой в патроне заготовки может быть точно выставлено тремя тангенциальными регулировочными шпинделями с целью достижения требуемой точности радиального биения. Центрирующий зажим одной приводной шестерней.

Технические особенности:

- с комплектами кулачков для токарной обработки и сверления
- со спиральным кольцом
- с возможностью точной регулировки для достижения наилучшего значения радиального биения
- центрирующий зажим
- закаленные регулировочные шпиндели
- для сохранения зажимного усилия токарные патроны необходимо регулярно смазывать

Преимущества для заказчиков:

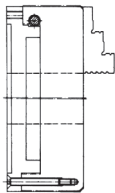
- точность установки в пределах 0,005 мм
- повторяемость точности зажима 0,015 мм
- опорная поверхность для регулировочных шпинделей с индуктивной закалкой
- стальной посадочный фланец
- Литой корпус
- точная регулировка положения без откручивания винтов крепления патрона

В состав поставки входят:

- 1 комплект кулачков со ступеньками на наружном диаметре (BB) смонтированный на патроне,
- 1 комплект кулачков со ступеньками на внутреннем диаметре (DB),
- 1 зажимной ключ, крепежные винты



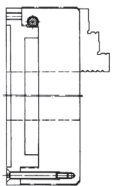
Инструментальная группа A09
Тип 306-00 ZG Hi-Tru,
в комплекте по одному комплекту кулачков со ступеньками на наружном и внутреннем диаметрах
DIN 6350; цилиндрическая центрирующая посадка, форма A



Идент. номер	Размер	ZA	Сквозное отверстие	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	крутящий момент, Нм	общее зажимное усилие, кН
146195	80	56	19	5000	30	13
146196	100	70	20	4500	60	27
145118	125	95	32	4000	80	31
145119	160	125	42	3600	110	47
144749	200	160	55	3000	140	55
145120	250	200	76	2500	150	63
143545	315	260	103	2000	180	69

По желанию, начиная с типоразмера 125, в исполнении с 6 кулачками, либо с посадкой на короткий конус по DIN 55027, либо DIN 55029 Camlock

Инструментальная группа A09
Тип 306-04 ZG Hi-Tru,
с уплотнением, специально для шлифовальных станков
DIN 6350; цилиндрическая центрирующая посадка, форма A



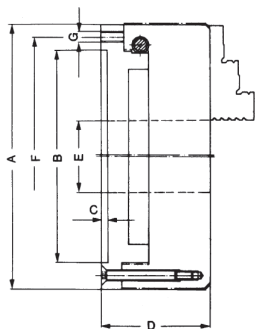
Идент. номер	Размер	ZA	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	крутящий момент, Нм	общее зажимное усилие, кН
146197	80	56	5000	30	13
146198	100	70	4500	60	27
144957	125	95	4000	80	31
145116	160	125	3600	110	47
145110	200	160	3000	140	55
145117	250	200	2500	150	63
146199	315	260	2000	180	69

По желанию, начиная с типоразмера 125, в исполнении с 6 кулачками, либо с посадкой на короткий конус по DIN 55027, либо DIN 55029 Camlock

DIN 6350

Размеры ZG Hi-Tru

Цилиндрическая центрирующая посадка, форма A



Размер A	дюймов.	B ^{+0,02}	C	D	F	G	SW	Вес
Тип 306-00 ZG Hi-Tru, с 1 компл. кулачков со ступеньками по наружн. диаметру и 1 компл. кулачков со ступеньками по внутр. диаметру								
80	3 ^{1/4}	56	3	50,5	67	3xM6	4	1,7
100	4	70	3	63	83	3xM8	5	3,6
125	5	95	4	72	108	3xM8	5	5,6
160	6 ^{1/4}	125	4	81	140	3xM10	6	10
200	8	160	4	89,5	176	3xM10	6	17,2
250	10	200	5	102	224	3xM12	8	34,5
315	12 ^{1/2}	260	5	122	286	3xM16	8	57,5

Размер A	дюймов.	B ^{+0,02}	C	D	F	G	SW	Вес
Тип 306-04 ZG Hi-Tru, исполнение с дополнительным уплотнением, специально для шлифовальных станков								
80	3 ^{1/4}	56	3	50,5	67	3xM6	4	1,7
100	4	70	3	63	83	3xM8	5	3,6
125	5	95	4	72	108	3xM8	5	5,6
160	6 ^{1/4}	125	4	81	140	3xM10	6	10
200	8	160	4	89,5	176	3xM10	6	17,2
250	10	200	5	102	224	3xM12	8	34,5
315	12 ^{1/2}	260	5	122	286	3xM16	8	57,5

Кулачки для ZG Hi-Tru

Инструментальная группа A09
Тип 300 кулачки для сверления
BB DIN 6350
Кулачки со ступеньками
по наружному диаметру,
закаленные

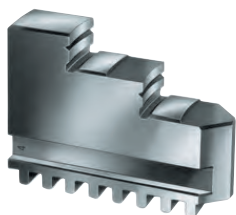


Идент. номер	Размер патрона	Число кулачков	Длина кулачков	Высота кулачков	Ширина кулачков
110155	80	3	37	26	12
110156	100	3	48	33,5	14
110157	125	3	52	41,5	18
110159	160	3	61	47,5	18
110160	200	3	69	53,5	20
110161	250	3	90	67,5	24
110162	315	3	130	79,5	34

¹⁾ с возможностью переворота, могут использоваться в качестве кулачков для сверления и токарной обработки
Допоставленные или дополнительно приобретенные закаленные ступенчатые кулачки должны быть
подшлифованы в зажимном патроне.

Для дополнительно заказываемых кулачков прислать модель патрона

Инструментальная группа A09
Тип 302 кулачки для токарной
обработки DB DIN 6350
Кулачки со ступеньками по
внутреннему диаметру



Идент. номер	Размер патрона	Число кулачков	Длина кулачков	Высота кулачков	Ширина кулачков
110165	80	3	37	26	12
110166	100	3	48	33,5	14
110167	125	3	52	41,5	18
110169	160	3	61	47,5	18
110170	200	3	69	53,5	20
110171	250	3	90	67,5	24
110016	315	3	130	79,5	34

Допоставленные или дополнительно приобретенные закаленные ступенчатые кулачки должны быть
подшлифованы в зажимном патроне.

Для дополнительно заказываемых кулачков прислать модель патрона

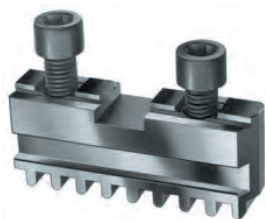
Инструментальная группа A09
Тип 301 призматические кулачки
BL DIN 6350
без ступенек, незакаленные,
16MnCr5



Идент. номер	Размер патрона	Число кулачков	Длина кулачков	Высота кулачков	Ширина кулачков
107588	80	3	37	26	12
107589	100	3	48	33,5	14
107590	125	3	52	41,5	18
107592	160	3	61	47,5	18
107593	200	3	69	53,5	20
107594	250	3	90	67,5	24
107595	315	3	130	79,5	34

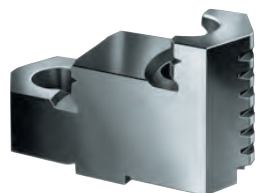
¹⁾ с возможностью переворота

Инструментальная группа A09
Тип 302 базовые кулачки GB
DIN 6350
с крепежными винтами



Идент. номер	Размер патрона	Число кулачков	Длина кулачков	Ширина кулачков
107500	100	3	46	14
107501	125	3	55	18
107503	160	3	65	18
107504	200	3	78	20
107505	250	3	92	24
107506	315	3	108	34

Инструментальная группа A09
Тип 303 сменные кулачки UB
с возможностью переворота
DIN 6350
закаленные



Идент. номер	Размер патрона	Число кулачков	Длина кулачков	Высота кулачков	Ширина кулачков
108045	100	3	47	29,5	22
108046	125	3	56	37,5	26
107936	160	3	66,7	41,5	28
107937	200	3	79,5	42,5	30
108049	250	3	95,3	52,5	36
108050	315	3	109,5	57,5	42

Допоставленные или дополнительно приобретенные закаленные ступенчатые кулачки должны быть
подшлифованы в зажимном патроне.

Для дополнительно заказываемых кулачков прислать модель патрона

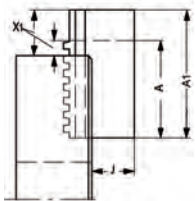
Кулачки для ZG Hi-Tru

Инструментальная группа A09
Тип 302 сменные кулачки АВ
без ступенек, DIN 6350
незакаленные,
материал 16MnCr5



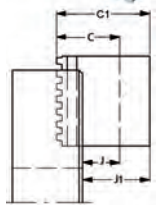
Идент. номер	Размер патрона	Число кулачков	Длина кулачков	Высота кулачков	Ширина кулачков
107633	100	3	53	30	22,5
107634	125	3	62	38	26,5
108581	160	3	74	42	28,5
108582	200	3	87	43	30,5
107637	250	3	103	53	36,5
107638	315	3	120	58	42,5

Инструментальная группа A09
Тип 301 призматические кулачки
BL со специальной длиной,
незакаленные, 16MnCr5
DIN 6350



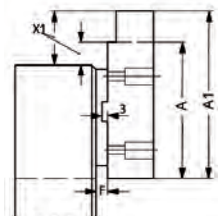
Идент. номер	Размер патрона	Число кулачков	A1	X1 макс.	A	J	X макс.
130031	200	3	100	50	69	32,5	19
132658	250	3	120	56	90	41	26
132184	315	3	160	70	130	46	40
130033	200	3	120	70	69	32,5	19
128880	250	3	140	76	90	41	26
118908	315	3	200	110	130	46	40
121367	315	3	250	160	130	46	40

Инструментальная группа A09
Тип 301 призматические кулачки
BL со специальной высотой,
незакаленные, 16MnCr5
DIN 6350



Идент. номер	Размер патрона	Число кулачков	C1	J1	C	J
125710	200	3	80	58,5	54	32,5
122188	250	3	100	73	68	41
132186	315	3	110	76	80	46
125712	200	3	120	98,5	54	32,5
122189	250	3	130	103	68	41
137096	315	3	140	106	80	46
125714	200	3	150	128,5	54	32,5
137102	250	3	150	123	68	41
137104	315	3	160	126	80	46

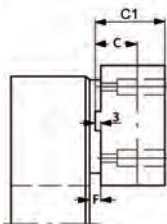
Инструментальная группа A09
Тип 302 сменные кулачки АВ
со специальной длиной,
незакаленные, 16MnCr5
DIN 6350



Идент. номер	Размер патрона	Число кулачков	A1	X1 макс.	F	A	X макс.
110086	200	3	100	43	6,8	87	30
112122	250	3	130	63	8	103	36
110624	315	3	160	76	5,5	120	36
112120	200	3	120	63	6,8	87	30
125428	250	3	150	83	8	103	36
112091	315	3	200	116	5,5	120	36
104710	250	3	180	113	8	103	36
112089	315	3	250	166	5,5	120	36

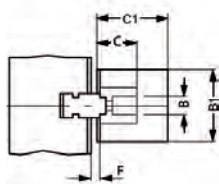
Кулачки для ZG Hi-Tru

Инструментальная группа A09
Тип 302 сменные кулачки АВ
со специальной высотой,
незакаленные, 16MnCr5
DIN 6350



Идент. номер	Размер патрона	Число кулачков	C1	C	F
132155	200	3	60	43	6,8
119645	250	3	70	53	8
110435	315	3	80	58	5,5
128564	200	3	80	43	6,8
128571	250	3	100	53	8
110437	315	3	110	58	5,5
128573	250	3	150	53	8
128569	315	3	150	58	5,5

Инструментальная группа A09
Тип 302 сменные кулачки АВ
со специальной шириной и высотой,
незакаленные, 16MnCr5
DIN 6350



Идент. номер	Размер патрона	Число кулачков	B1	C1	B	C
105057	200	3	40	70	30,5	43
137090	250	3	50	80	36,5	53
143053	315	3	60	90	42	58
133259	200	3	50	80	30,5	43
133653	250	3	60	90	36,5	53
143057	315	3	80	110	42	58

Инструментальная группа C15
Тип 0040-Y
Винт крепления для сменных
кулачков
Винт 1



Идент. номер	Размер	Резьба
249299	100	M6x20
236949	125	M8x25
334571	160/200	M8x30
233025	250	M10x35
233026	315	M12x45

Инструментальная группа C15
Тип 0040-Y
Винт крепления для сменных
кулачков
Винт 2



Идент. номер	Размер	Резьба
216528	100	M6x16
233058	125/160/200	M8x20
227692	250	M12x25
233030	315	M12x30

Оснастка для ZG Hi-Tru

Инструментальная группа A09
Тип 600 базовая плита для токарного патрона с цилиндрической центрирующей посадкой DIN 6350



Идент.номер	Размер
162793	160
162401	200
163036	250
133705	315

Инструментальная группа A09
Тип 300 защита от стружки, 1 шт.



Идент.номер	Размер
108500	80/85
108501	100/110
108502	125
108503	140/160
108504	200
108505	250
108506	315/350/400

Инструментальная группа A09
Тип 300 спиральное кольцо



Идент.номер	Размер
102183	85
101754	100
101721	125
100303	160
100003	200
100203	250
101552	315

Инструментальная группа A09
Тип 300 винт фиксации приводной шестерни



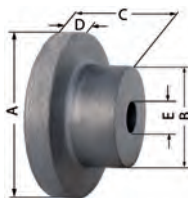
Идент. номер	Размер
102185	85
100305	160
100006	270
101554	315

Инструментальная группа A09
Тип 300 безопасный ключ



Идент. номер	Размер	четырёхгранник	Длина
154370	80/85	6	110
154371	100/110	8	130
154372	125/140	9	130
154373	160	10	160
154374	200/230	11	160
154375	250/270	12	160
154376	315	14	200

Инструментальная группа A09
Тип 304 необработанный фланец для цилиндрической посадки
Необработанные фланцы должны быть обработаны и подогнаны со стороны станка и патрона



Идент. номер	размер патрона	дюймов.	A	B	C	D	E
017113	80	3 ¼	92	56	47	15	20
017114	100	4	120	80	58	20	25
017115	125	5	135	80	58	20	25
017116	160	6 ¼	170	80	58	20	30
017117	200	8	210	92	66	22	40
017118	250	10	260	105	92	25	50
017119	315	12 ½	330	165	100	30	50

Инструментальная группа C15
Тип 1028 специальная жировая смазка F80 для токарных патронов
Для смазывания и сохранения зажимного усилия



Идент.номер	содержание
028975	1 kg

Инструментальная группа A09
Тип 300 приводная шестерня



Идент.номер	Размер
102184	80
101755	100
101722	125
100304	160
100005	200
100204	250
101553	315

Инструментальная группа A09
Тип 300 стандартный ключ для зажима



Идент. номер	Размер	четырёхгранник	Длина
107426	80/85	6	62
107427	100/110	8	75
107428	125/140	9	80
107429	160	10	90
107430	200/230	11	100
107431	250/270	12	100
107432	315	14	110

Инструментальная группа A09
Тип 300 удлиненный безопасный ключ



Идент. номер	Размер	четырёхгранник	Длина
154683	125/140	9	170
154685	160	10	180
154687	200/230	11	200
154689	250/270	12	200
154695	315	14	250

Инструментальная группа C15
Тип 0040-Y крепежные винты для центрирующего ободка



Идент. номер	Размер	Резьба
249299	74-85	M6x20
334571	100-140	M8x30
249301	160-230	M10x35
233025	250-270	M10x35
220565	315-350	M16x50